

1. NOMBRE DE PRODUCTO

#519 ADHESIVO DE ALTA-TEMPERATURA PARA CERÁMICA

2. FABRICANTE

Polygem, Inc.
1105 Carolina Drive
West Chicago, IL 60185
Teléfono: (630) 231-5600
FAX: (630) 231-5604
Internet: www.polygem.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#519 Adhesivo de alta temperatura para cerámica es un estándar en la industria que se puede usar en ambientes hasta 400°F (204°C). El #519 es un gel tixotrópico que puede pegar cerámica en superficies verticales y en el techo. El #519 está formulado para formar una unión muy fuerte con la mayoría de las superficies de cerámica, metal, concreto, fibra de vidrio o madera. #519 es resistente a la humedad y se cura hasta bajo del agua.

Ventajas

- Resistente a calor
- Adhesión excelente con la mayoría de superficies
- No hay VOC ni disolventes
- Superficie duradera
- Resistente a químicos y disolventes
- Formulación para limpiar con agua.

Utilizaciones

Las aplicaciones típicas son:

- Adhesivo de cerámica
- Adhesión de todo uso
- Reparar grietas y juntas
- Remendar y reparar

4. INSTRUCCIONES PARA APLICAR

- 1) La superficie debe estar limpia, seca, sin grasas o aceites y sin pintura floja.
- 2) Lije la superficie para hacerla limpia y abierta.
- 3) Mezcle una parte de parte A (resina) con una parte de parte B (endurecimiento) por volumen hasta que la mezcla esté sin rayas. Raspe la parte interior de la cubeta de mezclar durante la mezcla para asegurarse de una mezcla buena. Mezcle solo la cantidad que se puede aplicar dentro de 45 minutos.
- 4) Aplique el epoxi con una paleta. Se puede usar una toalla o esponja húmeda para suavizar le superficie

del epoxi. Limpie cualquier epoxi no curado con agua tibia con jabón o un disolvente.

Tiempo de durabilidad antes de la venta

Recipientes de este producto sellados de fábrica están garantizados para estar de primera calidad por un mínimo de 12 meses cuando están mantenidos con una temperatura de 75° F (24°C).

Limitaciones

- No usar en superficies grasientas o contaminadas.
- No instalar cuando la temperatura de la superficie está bajo de 50°F (10°C). o arriba de 95°F (32°C).
- Cuando hay condiciones húmedas o frescas el epoxi se cura más lento. Protege la obra contra tráfico hasta que el epoxi esté completamente curado.

Precauciones

- Use gafas anti-químicas y respiradora aprobada por NIOSH. Use ropa protectora y guantes para evitar contacto directo con la resina. Consulte la hoja de datos de seguridad para ver todos los requisitos de protección.
- #519 puede irritar los ojos y la piel. Evite contacto con los ojos y contacto prolongado con la piel.
- Solo para uso profesional.
- Mantenga fuera del alcance de niños.

Consulte Polygem para instrucciones adicionales sobre #519.

5. DATOS TÉCNICOS

Propiedades de rendimiento para #519

Método de prueba	Resultados
Resistencia a la tracción ASTM D-638	41,470 kPa
Resistencia a la compresión ASTM D-638	96,628 kPa
Resistencia al impacto ASTM D-638	.28 nm
Temperatura de operación	177 - 232° C
Tiempo de gelificación a 77°F (25°C) (100 g)	30 min.
Tiempo de curado a 77° (25°C)	4-5 horas
Dureza Shore D	80/85
Cantidad de VOC	0 %
Proporción de mezcla A/B	1:1
Viscosidad de mezcla	Gel denso
Color de mezcla	Gris
Peso por juego de 2 galones	12.2 Kg

Polygem, Inc. garantiza que sus productos no tengan defectos y que, en el momento y el lugar del envío, nuestro material cumpla con las propiedades físicas cuando se aplican según las instrucciones de Polygem y probado cumpliendo los estándares de Polygem y ASTM. La responsabilidad de Polygem, Inc está limitada a reemplazar los materiales defectivos. Como Polygem, Inc. no tiene control sobre la utilización de sus productos por otros, recomendamos que prueben los productos para ver si están adecuados para la utilización específica y/o determinar si nuestra información está válida en las circunstancias específicas. La responsabilidad se queda con el arquitecto o ingeniero o dueño sobre el diseño, aplicación y instalación correcta de cada producto. Nada dentro de este documento se puede interpretar como una recomendación para usar ni una licencia para operar ni infringir ningún patente existente.

#519 9/9/08

Las hojas de datos están sujetas a cambios sin aviso. Para ver la revisión actual, visite nuestra página web: www.polygem.com